

登録番号 第154号 株式会社 打江精機

岐阜県高山市匠ヶ丘町239-1

代表者名 代表取締役社長 打江信夫

(実施期間) 6月25日(月)～7月18日(水) 計9日(飛騨特別支援学校)

10月31日(水)～11月30日(金) 計11日(飛騨特別支援学校)



ジョブプラン① 【作業名 油圧機器の部品をまとめる】

- ・製造過程で油圧機器の部品の油や金属くずやほこりをとるためにかごの中に収集する。
<工夫した点>
- ・職場の人からは分からないうがあればすぐに聞くように指導を受けました。



ジョブプラン② 【作業名 油圧機器の部品の洗浄】

- ・製造した油圧機器の部品の油や金属くずやほこりを高圧のエアーで一つ一つ丁寧に洗浄していく。
<工夫した点>
- ・安全性の高い機械を使用することで、けが等の危険を回避するよう配慮していただいた。



ジョブプラン③ 【作業名 油圧機器の部品の洗浄後にまとめる】

- ・高圧のエアーで一つ一つ丁寧に洗浄した後にかごに入れ次の工程に運搬する。
<工夫した点>
- ・作業中の安全を確保するために「保護眼鏡」「安全靴」を着用し安全性を充実をしていただいた。

生徒の感想

最初は仕事に不安がありました。職場の方はみなさん優しくて集中して仕事ができました。仕事に慣れてきたときに難にならないように気をつけて仕事をしました。エアーをかける仕事が遅かったように思うのでもっと早くやれるようになりました。

登録番号 第343号 株式会社 ジェイビー・テクノ (登録番号53号株式会社ジン・バースからの社名変更)

瑞穂市野田新田3986-2

代表者名 代表取締役 松井 祐介

(実施期間) 12月5日(水)～12月20日(木) 計11日(大垣特別支援学校)



ジョブプラン① 【作業名 点滴用キャップのゲート取り】

- ・ニッパを使って、点滴用のキャップについているゲートを切り取る。
- ・ゲートがキャップに残らないように、ゲートの部分にしっかり刃を当て、ニッパの刃の中心を使って切り取る。
<工夫した点>
- ・ニッパの持ち手の部分に力が入りやすいよう、持ち手の部分を工夫するように促す。
- ・ゲート面に角度がついているので、直角に刃が当たるように、また、面にきちんと押し当てられるようにする。
- ・ニッパの口を大きく開けないで、他の所に傷がつかないようにする。



ジョブプラン② 【作業名 家電製品のゲート切り・検品】

- ・手で、製品とゲートを切り離す。
- ・綺麗に成形されているか目視による検品。
- ・良品、不良品を籠の中に分ける。
- ・検品して、自ら判断がつかない場合は保留品の籠の中に入れる。
<工夫した点>
- ・検品後、すぐに出荷することになるので、自ら判断ができない場合は、保留品を入れる籠の中へ入れ不良品が出荷されないようにする。



ジョブプラン③ 【作業名 ゴムシートへのパウダー付け】

- ・ゴムシート一枚ずつにパウダーを振りかける。
- ・20枚程度にパウダーを付けたら、それをまとめて蓋のできる箱に入れ上下に振ってまんべんなく付ける。
- ・余分についたパウダーを払い落とし、20枚ずつ重ねる。
<工夫した点>
- ・パウダーの付け過ぎや、ムラにならないように何度も見本を提示し理解できるようにする。

生徒の感想

この実習で、一番難しかったのが、生ゴムへの粉つけでした。最初はうまくつけられなかっただけれど、慣れてきたら上手にできるようになりました。また、集中力が時々切れそうになりましたが、最後まで頑張ることができました。