

# クローズアップ 企業内作業学習・企業内実習 ジョブプラン

企業と学校が連携して障がい特性に応じた作業を開発しています。

登録番号363 竹中電子工業株式会社

【実施状況】令和2年12月1日(火)～12月11日(金) 計6日(揖斐特別支援学校)

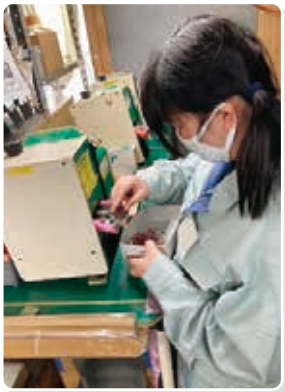
揖斐郡揖斐川町谷汲長瀬1516番地 取締役社長 山崎 春美

## ジョブプラン①【電子基板組立】

- ①部品(リード)を専用の機械で成形する。  
※電子基板に挿入する前の準備作業(フォーミング)
- ②部品(リード)を電子基板に挿入する。

<工夫した点>

- ・部品の良否や機械にセットする際の向きを確認することで、リード部品が確実に成形されるようにした。また、電子基板に挿入する際に寸法幅が合っていないと製品として使用ができないためしっかり合わせて挿入できるように確認作業を徹底した。少しのずれで不良品となるため、慎重・確実・丁寧に作業することを意識付けた。
- ・電子基板に挿入後、自分で位置確認ができるように、完成品の見本を提示した。



### 生徒の感想

・挨拶や報告といった勤務態度についてや、担当している作業を丁寧にすることが大切だということを教えていただけて、とても勉強になりました。また、部品も小さく細かい作業で難しかったが、優しく丁寧に教えてもらって最後まで頑張ることができました。職場の方の真剣に働く姿を見たり、一緒に働いたりすることで職場の雰囲気を感じることができました。仕事以外でも話し掛けてもらったり、自分の話を聞いてもらったりして、嬉しかったです。とてもよい経験となりました。

登録番号724 東海西濃運輸株式会社

【実施状況】令和2年9月23日(水)～9月25日(金) 計3日(東濃特別支援学校)

土岐市下石町西山304番912 代表取締役社長 田口 幸太郎

## ジョブプラン①【仕分け作業(物流)】

- お届け先を確認して路線トラックまで台車で商品を運ぶ。
- 看板の場所と商品に書いてある地名を確認しながら仕分け作業をする。
- 仕分け済みの商品をトラックに積み込む。

<工夫した点>

- ・安全に業務を行うため、事前に台車の取り扱いや注意事項を確認した。
- ・安心して作業に取り組むことができるように、卒業生から指導を受ける場面を多く設けた。
- ・初めはマンツーマンで作業を行い、作業の理解度を確認しながら徐々に一人でできるようにした。



## ジョブプラン②【移植、定植など(植物工場)】

- 野菜の苗を決められたところに植える。
- 職員とペアになって、移植、定植、パネル出しをする。
- 出荷できるまで大きくなった植物の収穫作業を行う。

<工夫した点>

- ・最初にどんな作業をするのか、どんな手順で作業をするのかなどを知ってもらうため、作業風景を見てもらってから、実際の作業に取りかかった。
- ・どの仕事もペアになって行うことが多いため、作業スピードなどを気にせず取り組んでもらえるように、ペアになる職員から慌てなくてもいい旨を伝えた。
- ・扱う植物が何種類もあるので、作業内容が混乱しないように、一つ一つの業務を終えてから、次の業務に取り掛かるようにした。

### 生徒の感想

- ・(物流) 卒業生の先輩から仕事の仕方を教えてもらいながら、一緒に作業ができたので、安心して取り組むことができました。丁寧に指導していただけたので、荷物を落とさず、怪我をせず、安全に気を付けて作業ができました。
- ・(植物工場) 初めての場所や作業は不安でしたが、周囲の方々が優しく教えてくださったので、安心して作業に取り組みました。慣れないうちは作業のスピードが遅くてご迷惑をかけたと思いますが、待ってもらえたので、慌てず取り組むことができました。作業に慣れて作業スピードが上がると、「早くなったね」と褒めてもらえて嬉しかったです。